

## TECHNICAL DATA SHEET

产品描述	P5050卷钢粉末专用树脂	
产品名称	P5050聚酯树脂	
树脂特性:	优异的户外耐候性 优异的流平性能 优异的涂膜机械性能 快速反应速度: 230C/1分钟固化 优异的储存稳定性 适合卷材喷粉快速固化应用	
树脂类型	TGIC 90:10型聚酯树脂	
测试项目	测试方法	测试结果
酸值	ASTM D1639	48~55mgKOH/g
粘度 (200度)	ASTM D4287	20~30 Pa.s
色度 (加德纳)	ASTM D-1544	最大不超过2
Tg	GB/T19466.2	大约60C
树脂外观	目视	透明颗粒
涂膜厚度	ASTM D-1186	40~80微米
涂膜光泽 (60)	ASTM D-523	>90%
耐冲击性	ASTM D-2794	160 in. lbs.
涂膜弯曲性能	GB/T 6742	0T
涂膜附着力	ASTM D-3359	5B
涂膜铅笔硬度	ASTM D-3363	H
涂膜耐QUVA	ASTM G-154	1000小时, 涂膜保光率大于60%
涂膜耐湿热性能	ASTM D-2247	1000小时, 涂膜单边腐蚀小于3mm
涂膜耐盐雾性能	ASTM B-117	1000小时, 涂膜单边腐蚀小于3mm
以上测试是基于以下基础配方及0.7mm锌系磷化标准铁板, 涂膜厚度60~80微米, 由于前处理及施工工艺的差异, 可能会导致结果出现差异		
基础配方:		
原料	重量	
P5050	90	
TGIC	10	

地址: 中国烟台海阳开发区杭州街18号

TeL: 86-535-3306639 Fax: 86-535-3106828



## TECHNICAL DATA SHEET

LC-88流平剂	1.5
LC-BENZOIN安息香	0.5
R-996钛白粉	50
备注: 其他颜色产品配方需选用耐候性符合的原料, 避免其他原料选择不当影响产品质量。	
<b>生产工艺:</b>	
挤出机: 凌宇SLJ-20, 一区温度: 80~90C 二区温度: 85~95C 螺杆转速: 400~500转 喂料速度: 15~25HZ 磨粉机: 凌宇ACM-02 主磨转速: 25HZ 副磨转速: 20HZ 喂料转速: 20HZ 粒径 (D50): 30~35微米 喷涂工艺: 喷枪: 凌宇SJ-5静电喷枪 电压: 60~90KV 工件前处理工艺: - 铝材: 黄色铬化(根据 DIN 50939)、绿色铬化、无铬化前处理 - 钢材: 喷砂/抛丸 (SA 2.5)、铁系磷化 或锌系磷化 - 镀锌板 : 锌系磷化、铬化 - 不锈钢: 抛丸. 推荐最大锚纹深度 25 微米	
<b>包装:</b>	
白色PE袋包装, 净重25kg/包, 1000kg/托 大包装 750 kg/包	
<b>存储条件:</b>	
P5050树脂需要存储在30°C以下, 干燥环境中, 避免阳光暴晒, 保质期为12个月, 更多使用信息请参考产品安全数据表	

Version: 001

Issue Date: 2021-06-16

**免责声明:**

产品说明书提供的信息、数据和建议均源自我们的经验, 并以现行的技术标准为依据, 为客户提供帮助; 然而, 由于客户前处理方法和施工工艺的不同, 导致一些不确定和不可控因素, 对于最终结果烟台龙彩新材料有限公司不承担任何义务, 也不作为购货协议的补充条款。用户在使用本公司产品之前请自行验证产品适应性。

地址: 中国烟台海阳开发区杭州街18号

Tel: 86-535-3306639 Fax: 86-535-3106828